

会社概要	
社名	富士金属株式会社
代表者	代表取締役社長 山中 芳
創業	昭和25年6月
設立	昭和43年11月13日
資本金	8,500万円
従業員数	130名(国家試験技能検定合格者50名)
本社工場	〒561-0807 大阪府豊中市原田中1丁目12番3号 TEL 06(6854)8651 FAX 06(6853)6651 e-mail fjk-0910@fuji-kinzoku.co.jp
主要生産品目	自動車部品 エンジン・燃料タンク・燃料給油口・シャーシー・ショックアブソーバー・クラッチ・エアバッグ・ABS・制御系・EV関連部品、他等の関連プレス部品 家電部品 石油器具、モータ関連部品、エコ給湯、他等の関連プレス部品 住宅機器部品 計量器、伸縮物干し竿、ドアノブ、建築部品、他等の関連プレス部品
主要設備	トランスファープレス機 49台(50~600トン)、サーボプレス機 3台、630トン鍛造プレス機、100トン油圧プレス機、単発プレス 22台、真空熱処理炉 3台、炭化水素洗浄機 3台
金型加工設備	NCセンパン、マシニングセンター、ワイヤーカット機、円筒研磨機、平面研磨機、その他金型加工設備、CAD(2D、3D)/CAM ※金型の設計から製作トライまで全て社内実施
検査設備	三次元測定器、真円度・円筒形状測定器、ハイブリッド表面性状測定器、形状測定器、表面粗さ計測機、Φ500大型投影機、デジタル画像処理機、ビッカース硬度計、デジタルマイクロスコープ、エアマイクログ、シリンドラージェージ、ダイヤルゲージ、インジケータ 他
品質管理	ISO9001認証取得 認証番号JQA-QM9738 ISO14001認証取得 認証番号901108 IATF16949認証取得 認証番号JQA-AU0330



本社工場 Head plant

沿革	
昭和25年	西宮スプリング製作所 個人創業、理容タイコバネの生産開始
昭和35年	ジューサーカッターの歯のプレス化に成功、家電各社へ納品
昭和43年	富士金属株式会社設立、伸縮物干し竿開発、特許取得
昭和45年	トランスファープレス機導入、金型設計・製造部門の設置 深絞りプレスVA/VE研究開発開始
昭和46年	トラック用クラッチ部品の絞りプレス化に成功 家電用精密マイクロモーターケース生産開始
昭和50年	深絞りプレス品に転造ネジを一体成形する技術確立 石油ストープ、ファンヒーターのタンクキャップ開発、特許取得
昭和54年	自動車フィルターキャップ開発(深絞り+転造ネジ+複数部品一体化)
昭和58年	複数のパイプを同時に深絞りプレス加工で成形する技術を開発 切削なしでプレスだけで30~50μmの精度を確保する技術を開発 ダイキャスト製モーターブラケットのプレス化に成功(軸受部切削レス)
平成2年	焼結切削製自動車ショックアブソーバーのプレス化に成功(切削レス、軽量化)
平成7年	横向きパイプ一体化部品(自動車アクチュエーターカバー)の開発
平成9年	エアバック用部品、ハイブリッドカー用部品、パワートレイン系部品の開発
平成10年	大手自動車メーカー(T社殿、D社殿)との直接取引開始
平成15年	ISO9001認証取得(JQA)
平成16年	ISO14001認証取得(Nemko)
平成20年	大阪ものづくり優良企業賞2008年技術力部門賞受賞(大阪府)
平成21年	日本のイノベーションを支える元気なモノ作り中小企業300社に選定(経済産業省)
平成23年	金型工場増設、鍛造プレス機導入
平成25年	インドネシア関係会社設立(PT. FUJI KINZOKU INDONESIA)
平成28年	メキシコ関係会社設立(FUJI KINZOKU MEXICANA,S.A.DE C.V.)
平成29年	ISO/TS16949認証取得(JQA)
平成30年	IATF16949認証取得(JQA)

アクセス	
最寄駅	●阪急宝塚線 曾根 徒歩15分
新幹線でお越しの場合	●新大阪駅から 新大阪 →(JR在来線 5分)→ JR大阪 →(徒歩 5分) → 阪急梅田 →(阪急宝塚線 約10分)→ 曾根駅
空路でお越しの場合	●新大阪駅からタクシー：約20分 ●大阪(伊丹)空港からタクシー：約10分



富士金属株式会社 〒561-0807 大阪府豊中市原田中1丁目12番3号
 TEL 06(6854)8651 FAX 06(6853)6651 e-mail fjk-0910@fuji-kinzoku.co.jp

Fuji Kinzoku Co.,Ltd. 1-12-3 Haradanaka, Toyonaka city, Osaka, Japan 561-0807
 Tel.: +81-6-6854-8651 Fax: +81-6-6853-6651 email: fjk-0910@fuji-kinzoku.co.jp

Company Outline	
Name	Fuji Kinzoku Co., Ltd.
Representative	Kaoru Yamanaka (President & CEO)
Founded	June 1950
Established	November 13, 1968
Capital	85 million yen
Number of employees	130 (50 with national technical proficiency qualifications)
Head plant	1-12-3 Haradanaka, Toyonaka city, Osaka, Japan 561-0807 Tel.: +81-6-6854-8651 Fax: +81-6-6853-6651 email: fjk-0910@fuji-kinzoku.co.jp
Major Products	Parts created on transfer presses by ultra-deep-drawing press-forming and precision drawing Automotive parts / Press-formed parts for automotive components such as engines, fuel tanks, fuel fill port, chassis, shock absorbers, clutches, air bags, antilock braking systems, control systems and EV-related parts Household appliance parts / Press-formed parts for products such as oil utensils, motors and eco-friendly water heaters Household equipment parts / Press-formed parts for products such as scales, retractable rods for drying laundry, door knobs and building parts
Major equipment	49 transfer presses (50 to 600 metric tons), 3 servo press, 630-ton forging press and 100-ton hydraulic press, 22 single diepress, 3Vacuum Furnace, 3 Hydrocarbon type washer
Diemaking equipment	NC lathe, machining center, wire cutter, cylindrical grinder, plane grinder, other diemaking equipment, CAD systems (2D and 3D), CAM system All work from die design to manufacturing and prototype inspection is conducted in-house
Inspection equipment	3D measuring instrument, sphericity/cylindricity measuring instrument, hybrid surface characteristic measuring instrument, shape measuring instrument, surface roughness measuring instrument, 500 mm diameter large projector, digital image processor, vickers' hardness meter, digital microscope, air micrometers, cylinder gauges, dial gauges, indicator, other ISO 9001 certified (certification No.: JQA-QM9738) ISO 14001 certified (certification No.: 901108) IATF 16949 certified (certification No.: JQA-AU0330)
Quality control	

History	
1950	Spring Plant Nishinomiya starts as a one-man enterprise. Manufactures drum springs for hairdressing use.
1968	Fuji Kinzoku Co., Ltd. is established. Develops and patents a retractable rod for drying laundry.
1970	Starts using transfer presses, and establishes a die design/production department. Starts value analysis/value engineering R&D on deep-drawing press-forming.
1971	Succeeds in creating a drawing press-forming process for automotive. Starts manufacturing precision micromotor cases for household appliances.
1979	Develops an automotive filler cap (deep-drawing + rolled screw + multiple parts formed as single workpiece).
1998	Starts dealing directly with two major automakers.
2003	Becomes ISO 9001 certified (JQA).
2004	Becomes ISO 14001 certified (Nemko).
2008	Wins a Best Company Award in the 2008 Osaka Monodzukuri Award program technological skill category (for Osaka prefecture).
2009	Selected by the Ministry of Economy, Trade and Industry as one of the top 300 SMEs supporting Japanese innovation.
2011	Mold factory was expanded and a new forging press installed.
2013	PT. FUJI KINZOKU INDONESIA is established.
2016	FUJI KINZOKU MEXICANA,S.A.DE C.V. is established.
2017	Becomes ISO TS 16949 certified (JQA).
2018	Becomes IATF 16949 certified (JQA).

Getting to Fuji Kinzoku	
Nearest station	● Hankyu Takarazuka line for about 15 minutes to Sone station.
By Shinkansen train	● From Shin-Osaka station: Ride the JR Zairai line (local trains) for 5 minutes to JR Osaka station. Walk for 0 5 minutes to Hankyu Umeda station. Ride the Hankyu Takarazuka line for about 10 minutes to Sone station.
By air	● Fuji Kinzoku is about 20 minutes from Shin-Osaka station by taxi. ● Fuji Kinzoku is about 10 minutes from Osaka International Airport (Itami Airport) by taxi.



富士金属は“過去の常識にない物創り”を通じて、
お客様と社会の発展に貢献いたします。

Fuji Kinzoku is helping our clients and the community
by breaking with past conventions.

CORPORATE PROFILE

Fuji Kinzoku Co.,Ltd.

富士金属株式会社

富士金属は「過去の常識にない物創り」を通じて、 お客様と社会の発展に貢献いたします。

過去の常識にとらわれず、新しいことにチャレンジし、世にないモノを創り出す、そんな喜びを、私たちは知っています。
また、それを生み出すまでの苦勞も知っています。お客様の喜ぶ姿を見た時、苦勞が喜びに変わる瞬間も知っています。
お客様に信頼され、喜ばれる製品づくりを常に念頭に置き、私たちは、絶えず進化し続けるクリエイティブな技術者集団を目指します。

Helping our clients and the community by breaking with past conventions.

Fuji Kinzoku is very familiar with the sense of a fulfillment that comes from bringing unique products to the world by breaking with past conventions and taking on new challenges. Creating unique products is a laborious process, but one that becomes worthwhile when the client is highly satisfied by the end result.

Fuji Kinzoku wants to be a group of creative engineers dedicated to continually evolving while always seeking client trust and satisfaction.



代表取締役社長

山中 芳

President & CEO
Kaoru Yamanaka

創造

Creativity

企業の発展は「創造」にある。
「過去の常識にない物創り」を通じて、
お客様及び社会の発展に貢献する。

Creativity is the driver of corporate growth.
Fuji Kinzoku is helping our clients and the
community by breaking with past conven-
tions.

人財

Human resources

お客様に信頼され、
喜ばれる製品づくりの源は人である。
技術、技能、品質、環境、安全、能率を
とことん追求し、自己実現できる集団を目指し、
オンリーワンである事業創造をつづける。

People are the source of the manufacturing expertise needed to win client trust and satisfaction. Fuji Kinzoku works assiduously to create improvements in the areas of technology, skills, quality, the environment, safety and efficiency, and continues to be a unique business creator.

金属部品のプレス加工のことならおまかせください

これまでにない、 常識やぶりの超深絞りプレス加工

Fuji Kinzoku is a metal parts press-forming expert.
Our innovative ultra-deep-drawing press-forming processes are
a clean break with convention.

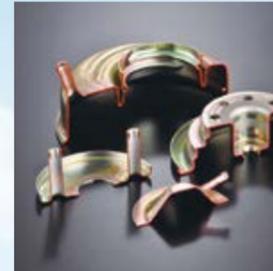


パイプ加工品をプレス化!!

パイプ加工部品を、超深絞りプレス加工技術により
1枚の平板より一体成形深絞りプレス化。
パイプ後加工の廃止でコストダウンが図れます。

Groundbreaking process enables press-formed pipes.

Fuji Kinzoku's ultra-deep-drawing press-forming technology enables single-workpiece forming of pipes from just one sheet of metal. It reduces cost by eliminating the need for pipe post-processing.



溶接・カシメ等の廃止!!

複合部品を超深絞りプレス加工で一体成形、
溶接・組立工程を省略しコストダウンが図れます。

No more welding or caulking.

Ultra-deep-drawing press-forming reduces cost by enabling single-workpiece forming of compound parts without the need for welding or assembly processes.



角筒ケースのプレス化!!

新エネルギー業界向けに、
一枚板よりプレス加工で角筒ケースを一体成形。
軽量でシームレスなアルミ、ステンレス角筒ケースをご提供します。

Ground-breaking process enables press-formed square tube cases!!

To supply components for the new energy industry, Fuji Kinzoku has developed a process enabling single-workpiece press-forming of square tube cases from just one sheet of metal. We supply lightweight, seamless aluminum and stainless steel square tube cases.

角筒プレスはインパクト成形でも製作可能です。
Square tube cases can be manufactured even by impact pressing.

- 《その他》
- ◎切削廃止、軽量化
ダイキャスト、焼結部品およびその切削加工部品をプレス化し、軽量化を実現します。
 - ◎アルミ、ハイテン等による軽量化

《 Other benefits 》

- No cutting, lighter weight
We use a press-forming process to make lightweight die-cast parts, sintered parts, and cut parts made from these parts.
- Light-weight square tube cases of aluminum, high tensile strength steel, etc.

写真の製品は全て1枚の平板から深絞りプレス加工にて製作したものです。
All product images are made from a single sheet of metal on a deep-drawing press.



IATF 16949 認証取得
認証番号 JQA-AU0330
IATF 16949 certified Certification No.: JQA-AU0330



ISO9001 認証取得
認証番号 JQA-QM9738
ISO 9001 certified Certification No.: JQA-QM9738



ISO14001 認証取得
認証番号 901108
ISO 14001 certified Certification No.: 901108



大阪ものづくり優良企業賞2008
技術力部門賞 受賞

Winner of a Best Company Award in the 2008
Osaka Monozukuri Award program
(technological skill category)



2009年
元気なモノ作り中小企業300社(経済産業省)
「日本のイノベーションを支える元気な中小企業」に選定
2009: One of 300 SMEs (small and medium enterprises)
with solid manufacturing activities
Selected by the Ministry of Economy, Trade and Industry
as one of the top 300 SMEs supporting Japanese innovation